

## Komatsu Forest nya fabrik i Umeå i samarbete med PEAB och Bravida



TFS Automation i Umeå har utfört styrinstallationer i ett samverkansprojekt där PEAB är byggare och Bravida är totalinstallatör. TFS Automation är en del av Bravidas totalinstallation i detta projekt.

Totalt ordersumma är 10,7 miljoner kr och är det största enskilda projekt TFS i Umeå har utfört.

I TFS projekt så ingår fullständig projektering, automationssystem för fastigheten, styrinstallation, apparatskåp, PLC-system, överordnat system, driftsättning och integrationer.

### Tekniska data

- Totalt spänner projektet över 40 000 m<sup>2</sup>.
- Styrprojekteringen utfördes av Sisemo styrprojektör i Umeå.
- Totalt 29 apparatskåp i anläggningen som är egenprojekterade, ritade och byggda.
- Valt styrsystem är Fidelix.
- Totalt 6 st. PLC:er och totalt 10 000 I/O-punkter, 150 stycken driftbilder i Web Port.
- Huvudkommunikationsbuss är Modbus, både via kabel och via tcp-modbus.
- Energi- och flödesmätare är inkopplade via kommunikationsslinga m-bus.
- Web Port är det överordnade SCADA-system som vi har installerat och programmerat.

Till Fidelix och Web Port är även bioenergianläggningen från Energy Machines, solcellsanläggningen från Sveasolar, tryckluftskompressorer, Swegon Gold aggregat, VAV-system Swegon React mm integrerat via modbus.

Solcellsanläggningen på Komatsu´s tak består av 7154 solpaneler som täcker nästan 19 000 m<sup>2</sup>, dvs. cirka två tredjedelar av takets yta. Det gör den också till en av Nordens största anläggningar.

Den imponerande anläggningen beräknas producera 2 625 000 kWh solel, vilket täcker stora delar av det totala behovet för Komatsu Forests fabrik.

Med den nya solcellsanläggningen kommer överskottet dessutom bidra till att öka andelen hållbar energiproduktion i elnätet.

